



im Einsatz bei der Pirlo Gruppe

Digitale und vernetzte Prozesse in Produktion und Logistik schaffen Datentransparenz im ERP-System proALPHA

Erleichterung der Arbeitsabläufe und Wegfall von nachgelagerten Tätigkeiten

Die Herausforderung

Die Firma Pirlo ist Spezialist für die Herstellung von [Metall- und Kunststoffverpackungen](#). Gemäß dem Slogan „If anyone CAN – we CAN!“ bietet das Unternehmen [innovative Verpackungslösungen](#) für verschiedene Branchen in über vierzig Ländern an.

Das Traditionsunternehmen ist kontinuierlich gewachsen. So auch die eingesetzten Softwarelösungen, die zahlreiche [Individualanpassungen](#) umfassten. Es fehlte an einer zentralen Lösung, die die individuellen Abläufe in Produktion und Logistik abdeckt. Diese sollte in den vier Werken „Cans 1“, „Cans 2“, „Industrial“ und „Tubes“ einsetzbar sein und eine optimale [Anbindung an proALPHA](#) bieten.

Ein besonderes Augenmerk lag auf der digitalen Erfassung von Betriebs- und Maschinendaten. Bisher wurden [Produktionsdaten auf Papier](#) dokumentiert und anschließend im ERP verbucht. Entsprechend groß war der Aufwand für [nachgelagerte Tätigkeiten](#). Die Fertigung erfolgt in mehreren Durchläufen, sodass für eine transparente Bestandsführung auch [unfertige Erzeugnisse](#) erfasst werden müssen. Da hauptsächlich auf Paletten und in Kartons produziert wird, bestand der Wunsch nach einer [Packstückverwaltung](#).

Die Lösung

Mit L-mobile production wurde eine digitale [Maschinen- und Betriebsdatenerfassung](#) über vier Werke hinweg implementiert und bisher über neunzig Maschinen angebunden. Die an den Linien benötigten [Informationen](#) werden über die bidirektionale Schnittstelle an L-mobile übertragen und auf [Terminals](#) bereitgestellt. So kann direkt vor Ort auf Prüfprotokolle, Arbeitspläne, Stücklisten oder Zeichnungen zugegriffen werden.

[Maschinendaten](#) wie Stückzahlen oder Geschwindigkeiten werden [automatisiert erfasst](#), was Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von händischen Eingaben entlastet. Dank digitaler Rückmeldung der Betriebsdaten entfällt das nachgelagerte Übertragen ins ERP-System. Die gewonnenen [Echtzeit-Daten](#) werden zudem auf mehreren, individualisierten Cockpits übersichtlich dargestellt.

Auch im Bereich der Logistik konnte mit L-mobile warehouse eine [höhere Transparenz](#) erzielt werden. Dank Packstückverwaltung hat jeder Ladungsträger nun eine eindeutige Etikettierung und ist zu 100 % rückverfolgbar. [Mobile Geräte](#) schlagen dynamisch vor, welche Materialien wann bereitzustellen sind.

Das Fazit

Besonders hervorheben möchte Magdalena Auer, IT und ERP-Projektleiterin bei Pirlo, die gewonnene **Flexibilität in der Produktion**: „Dank der sofortigen Rückmeldung von Produktionsdaten können wir heute deutlich schneller und einfacher auf Änderungen in der Produktion reagieren und die Planung anpassen“. Durch die digitale Arbeitsweise können zudem **Informationen** zum Fertigungsauftrag **bereichsspezifisch bereitgestellt** werden, sodass die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter immer nur die wirklich benötigten Daten angezeigt bekommen.

Wo vorher verschiedene Systeme im Einsatz waren, werden die Informationen nun über die L-mobile Lösung **zentral gesammelt**: „Für uns war es wichtig, alle verfügbaren Daten in proALPHA an einer zentralen Stelle abrufen zu können“, so Hannes Gastl, IT-Leiter und ERP-Teilprojektleiter der Pirlo Gruppe. Es wurde Transparenz über die Produktionsabläufe geschaffen, um **Optimierungspotentiale offenzulegen** und gezielt angehen zu können.

Vor allem die verfügbare **Schnittstelle** und die **erprobte Zusammenarbeit** mit proALPHA waren wichtig für die Auswahl eines passenden Lösungsanbieters: „Dadurch, dass proALPHA und L-mobile technisch sehr gut aufeinander abgestimmt sind, haben wir uns für L-mobile entschieden. Wie ich finde, die richtige Entscheidung“, erklärt Thomas Schwaighofer, Leiter Controlling und ERP-Projekt bei Pirlo. Zusätzlich spielte der **Funktionsumfang** inklusive der Packstückverwaltung eine große Rolle. Auch in Zukunft möchte sich das Unternehmen weiterentwickeln und Arbeitsabläufe mit L-mobile optimieren. So stehen die **Automatisierung von Störungsmeldungen** in der Produktion oder die Einführung einer Chatfunktion auf der Agenda.

Die Highlights

- Reduzierung von Papier in Produktion und Logistik
- Verfügbarkeit von Echtzeit-Daten in proALPHA
- Wegfall nachgelagerter Tätigkeiten zur Datenübertragung
- Rückverfolgbarkeit von Beständen auf Packstückebene
- Abbildung der individuellen Prozesse
- Effizientere und einfachere Arbeitsabläufe



Pirlo Gruppe

Die Firma Pirlo entstand vor über 100 Jahren aus einer kleinen Produktion für Blechdosen in Österreich. Heute ist das Unternehmen national und international für die Herstellung von innovativen Metall- und Kunststoffverpackungen bekannt. So ist die Pirlo Gruppe im Bereich der Metallverpackungen der größte Hersteller in Österreich und zählt in Europa zu den Top 3.

Technische Details

ERP	proALPHA
Software	L-mobile production L-mobile warehouse
Anbindung	an L-mobile SCADA per OPC-Schnittstelle

Statement

„Ein massiver Vorteil der Digitalisierung in Produktion und Logistik ist für uns der Wegfall von nachgelagerten Tätigkeiten. Zudem stellt die gewonnene Datentransparenz sicher, als Unternehmen auch langfristig erfolgreich zu sein.“

*Thomas Schwaighofer,
Leiter Controlling & ERP-Projekt*

www.l-mobile.com/production



L-mobile solutions GmbH & Co. KG
Im Horben 7
71560 Sulzbach / Murr
Telefon: +49 (0) 7193 93 12 - 0
Telefax: +49 (0) 7193 93 12 - 12

info@l-mobile.com
www.l-mobile.com