



REFERENZBERICHT



L-MOBILE IM EINSATZ BEI DER GOEBEL GMBH

Durch die Integration von L-mobile warehouse ready für Sage Office Line konnte das Lager der Firma Goebel für die Anforderung einer mobilen Lagerhaltung fit gemacht werden.

Die Herausforderung

Bislang wurden die Lagerplätze und Chargennummer der über 18.718 verschiedene Artikel und damit bis zu 398 Millionen Einzelteile manuell eingegeben. „Durch Zahlendreher konnte es schon mal passieren, dass Ware schwer auffindbar war“, erklärt Sven Wienke, Leiter EAN bei Goebel. Intransparenz und ineffiziente Lagerplatzhaltung waren die Folge. Ein weiteres Problem stellte die zeitintensive Warenentladung der Schiffscontainer dar, die ebenfalls mit Papierlisten geprüft und manuell zugeordnet werden mussten.

Die Lösung

Mit L-mobile warehouse sind alle Lagermitarbeiter über ein PDA in Echtzeit mit der Sage OL verbunden. Bei der Entladung der Ware und im Wareneingang wird die Ware direkt gescannt und im ERP-System verbucht. „Wo früher das Entladen der Schiffscontainer mehrere Tage in Anspruch genommen hat, geschieht dies heute in der Hälfte der Zeit“, freut sich Herr Wienke. Über Fertigungsaufträge, die in der Sage OL erstellt werden, organisiert Goebel das Umverpacken von großen Gebinden in kleine Verkaufseinheiten, die sofort nach Fertigstellung prozesssicher zum Kunden oder Lagerplatz finden.



Die Goebel GmbH vertreibt mit über 68 Mitarbeitern Schrauben und Nieten u.a. für Rohrverkleidungen und Verbindungselemente für die Isoliertechnik. Sie beliefert über 600 Kunden weltweit und ist mit Niederlassungen und Vertriebspartnern in ganz Europa präsent. Ihre Kunden kommen vorwiegend aus den Branchen Isoliertechnik, Metallbau, Fahrzeugbau und Handel. Das Unternehmen wurde 1979 gegründet.

www.goebel-schrauben.de

Fazit

Ziel der Materialdatenerfassung war es, sämtliche Artikelbewegungen effizienter und transparenter zu machen um den Bestand sicher zu über- schauen und jederzeit zu wissen, in welchem Arbeitsschritt sich die Mitarbei- ter befinden. „Dies wurde von der L-mobile voll und ganz umgesetzt“, bestätigt Herr Wienke. Durch die mobile Lösung werden Materialbrüche reduziert und der Kunde profitiert von der lückenlosen Nachverfolgbarkeit.

Die Vorteile auf einen Blick

- Permanente mobile Auskunft in Lager, Fertigung und Verwaltung
- Vermeidung von Lagerüber- und fehlbeständen
- Wegfall der Nacherfassung und Verkürzung der Durchlaufzeit
- Reduzierung der Container Entladezeiten um mehr als 50%
- Wegeoptimierte Abläufe
- Fehlerfreies, automatisiertes Arbeiten durch Plausibilitätsabfragen

Technische Informationen

ERP	Sage Office Line
Geräte	M3T 2D
Funktechnik	WLAN
Technologie	Webanwendung



119:50 Kommi WA

Lieferscheine 2012-48378

WagenNr reservieren 111118

Auftrag 2012-68389

11.10.12

EanNr 4049337075813

7976A2 4,2X13

VPE Menge 1

Offene Menge 12000 Stk

Standardwerte übernehmen

EanScan 4049337075813

LagerScan H04P1;1;2;2

Charge 2012670077026

Verfügbar 36000 Stk (3)

Entnahmemenge 1 +

Position 1/2

<< >> Bestände Buchen Zurück

119:33 Verpacken WA

Karton Ean

KartonNr / Akt. 1

Gewicht 2012-48378

Karton fertig

Ean-Nr 4049337035244

Artikel 2030142130

Etikettentyp Goebel 1000

Ean-Nr 4049337035244

Offene Menge (VP) 5,0000

VP-Menge 5

Storno Info Packliste Einpacken Zurück