

Funkgesteuertes Pick-by-Light System

Das beleglose Kommissionieren in Lager, Produktion und Montage sorgt für Schnelligkeit, weniger Fehlpicks und Transparenz über die Bestände.

Mit Pick-by-Light haben Ihre Mitarbeiter bei der Materialentnahme die Hände frei.

Inbetriebnahme leichtgemacht

Das Pick-by-Light System zeichnet sich durch eine schnelle Inbetriebnahme aus: Mit der Quittierung des gewünschten Netzes ist das System betriebsbereit.

Große Flexibilität

Der Lagerort kann fest oder beweglich sein, z.B. Regal oder mobiler Kommissionierwagen. Leichte Anpassung an neue Strukturen ohne Fremdunterstützung.

Sichere Datenübertragung

Die Treibersoftware sorgt mit Algorithmen für eine sichere Datenübertragung. Außerdem bietet das System eine Ortswechselerkennung und Sabotageschutz.

Anbindung an das ERP-System

Mit Bestätigen der Quittiertaste am Lagerfach wird die Entnahme bestätigt und automatisch in Echtzeit im ERP-System verbucht.

Kontrastreiches Funkdisplay

Das große Matrix-Display ist sehr kontrastreich und wird durch farbige LEDs unterstützt. Dadurch ist das Signal auch aus größerer Entfernung gut erkennbar.

Hohe Batterielebensdauer

Das Pick-by-Light System ist speziell für eine energieeffiziente Umsetzung konzipiert und bietet je nach Nutzung eine Batterielaufzeit von mehreren Jahren.

Reduziert die Fehlerrate

Mit Pick-by-Light unterstützen Sie Ihre Kommissionierprozesse durch optische Signale, was zu weniger Pickfehlern und einer großen Zeitersparnis führt.

Für Lager, Produktion & Montage

Das Pick-by-Light System kommuniziert mit den Softwarelösungen L-mobile warehouse und L-mobile production – für durchgängige und transparente Prozesse.

Warum mit Pick-by-Light kommissionieren?

Sobald eine hohe Montage- oder Kommissioniergeschwindigkeit in Kombination mit einer minimalen Fehlerrate gefordert wird, ist der Einsatz eines Pick-by-Light Systems sinnvoll. Ihren Mitarbeitern wird mit Lichtsignalen angezeigt, welche Materialien für einen bestimmten Auftrag oder Fertigungsschritt zu entnehmen sind. Gleichzeitig sehen Ihre Mitarbeiter die zu entnehmende Menge auf einem großen Display. Nach der Entnahme wird diese per Knopfdruck bestätigt und im ERP-System verbucht, danach erlischt das Signal. Der Vorteil: Ihre Mitarbeiter haben die Hände frei und es werden keine Papierlisten mehr benötigt. Gleichzeitig werden Fehlpicks durch den sicheren Arbeitsablauf ausgeschlossen. In Kombination mit den Softwarelösungen L-mobile warehouse und L-mobile production schaffen Sie so durchgängig einfache und transparente Prozesse.





Effiziente Lagerprozesse mit Pick-by-Light

Das Pick-by-Light System findet Anwendung in praktisch allen Lagersituationen, wo immer Artikel bewegt werden müssen: Ob stationär am Lagerplatz oder mobil am Kommissionierwagen. Die kleine Gehäuseabmessung lässt bis zu 10 Funkdisplays pro Meter zu und ist damit auch für Lagerorte mit kleiner Teilung geeignet. Zusätzlich ist das Verfahren in zwei Richtungen anwendbar: Als Pick-by-Light zur Artikelentnahme oder auch als Put-to-Light zur Nachbestückung von Artikeln.

Sichere Abläufe in Produktion und Montage

Mit Pick-by-Light unterstützen Sie alle Prozesse in Produktion und Montage, bei denen manuell Material aus Zwischenlägern entnommen und korrekt verbaut werden muss. Das kabellose System kann dabei sowohl an stationären Materialpuffern, als auch an mobilen Materialwägen angebracht werden. Möchten Sie Ihre Produktion weiter digitalisieren, bietet sich die Kombination mit dem L-mobile Werkerassistenzsystem zur digitalen Werkerführung sowie einem automatisierten Nachschubmanagement mit e-kanban an.

www.l-mobile.com/pick-by-light

L-mobile solutions GmbH & Co. KG
Im Horben 7
71560 Sulzbach / Murr
Telefon: +49 (0) 7193 93 12 - 0
Telefax: +49 (0) 7193 93 12 - 12

info@l-mobile.com
www.l-mobile.com